



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.8.2006

Pobočka 0100 – Praha

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 204/C5/2011/010-028979

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Ochranné nátěry a povlaky kovových prvků

typ / varianta: ELASTCOM HS, ELASTCOM AUREL, ELASTCOM AUREL METALLIC, ELASTCOM MASTIC

výrobce:

IZOL-PLASTIK s.r.o.

IČ: 25534432
adresa: Gajdošova 16, 615 00 Brno
výrobna: IZOL-PLASTIK s.r.o.
IČ: 25534432
adresa: ul. Jahodová, 620 00 Brno-Tuřany
zakázka: Z010110353

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené stavebním technickým osvědčením:

STO č. 010-028977 ze dne 6.12.2011

- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenému stavebnímu technickému osvědčení a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. 010-028978 ze dne 13.12.2011, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek, základní popis certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 13. prosince 2011



Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006
Pobočka 0100 – Praha

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 010-028977

na výrobek:

Ochranné nátěry a povlaky kovových prvků

typ / varianta: ELASTCOM HS, ELASTCOM AUREL, ELASTCOM AUREL METALLIC, ELASTCOM MASTIC

žadatel:

IZOL-PLASTIK s.r.o.

IČ:	25534432
Adresa:	Gajdošova 16, 615 00 Brno
Výrobce:	IZOL-PLASTIK s.r.o.
IČ:	25534432
Adresa:	Gajdošova 16, 615 00 Brno
Výrobna:	ul. Jahodová, 620 00 Brno-Tuřany
Zakázka:	Z010110353

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Zdeněk Kočí
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. prosince 2014

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204



Praha, 13. prosince 2011

Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Nátěrové hmoty ELASTCOM HS, ELASTCOM AUREL, ELASTCOM AUREL METALLIC jsou jednosložkové ochranné povlaky na akrylátové bázi, obsahující rozpouštědla s obsahem kompozitních pryskyřic, pigmentů a plastů pro úpravy kovových povrchů staveb pro vnější prostředí. Výrobky jsou určeny pouze pro profesionální použití.

Součástí systému je ELASTCOM MASTIC.

Výrobna:

IZOL-PLASTIK s.r.o., ul. Jahodová, 620 00 Brno-Tuřany

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1: Ochranné nátěry a povlaky kovových prvků

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C/T	D ²⁾	
1	Protikorozní odolnost vůči kondenzační vodě	ČSN EN ISO 6270-2	1	1	D: min. 240 hodin
2	Protikorozní odolnost vůči neutrální solné mlze	ČSN EN ISO 9227	1	1	D: min. 480 hodin
3	Hodnocení stupně puchýřkování	ČSN EN ISO 4628-2	1	1	D: max. st. 0-0(S0)
4	Hodnocení stupně prorezavění	ČSN EN ISO 4628-3	1	1	D: max. Ri 0
5	Přilnavost mřížkou/odtrhem	ČSN EN ISO 2409 ¹⁾ ČSN EN ISO 4624 ¹⁾	1	1	D: max. st. 3 D: min. 2,0 MPa

¹⁾ Vybere se jedna ze zkušebních metod.

²⁾ Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů. Zkouší se min. 2 rozhodné vlastnosti u výrobku pro exteriér.

Pozn. : Ostatní vlastnosti TN 05.14.02 nejsou s ohledem na použití výrobků deklarovány.

3. Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na SRV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

4. Podklady předložené žadatelem:

Technické a bezpečnostní listy výrobků.



5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

ČSN EN ISO 6270-2	Nátěrové hmoty - Stanovení odolnosti proti vlhkosti - Část 2: Postup pro expozici zkušebních vzorků v prostředí kondenzace vody.
ČSN EN ISO 9227	Korozní zkoušky v umělých atmosférách - Zkoušky solnou mlhou.
ČSN EN ISO 4628-2	Nátěrové hmoty - Hodnocení degradace nátěrů - Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu - Část 2: Hodnocení stupně puchýřkování.
ČSN EN ISO 4628-3	Nátěrové hmoty - Hodnocení degradace nátěrů - Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu - Část 3: Hodnocení stupně prorezavění.
ČSN EN ISO 2409	Nátěrové hmoty - Mřížková zkouška.
ČSN EN ISO 4624	Nátěrové hmoty - Odtrhová zkouška přilnavosti.
Zákon 371/2008 Sb. - Úplné znění zákona č. 356/2003 Sb., o chemických látkách a chemických přípravcích a o změně některých zákonů.	
Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů.	
Nařízení (ES) č. 1907/2006, Nařízení Evropského parlamentu a Rady Evropské Unie ze dne 18. prosince 2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, o změně směrnice 1999/45/ES a o zrušení nařízení Rady (EHS) č. 793/93, nařízení Komise (ES) č. 1488/94, směrnice Rady 76/769/EHS a směrnice Komise 91/155/EHS, 93/67/EHS, 93/105/ES a 2000/21/ES, Příloha XVII Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů.	

6. Ověřovací zkoušky:

Pro vystavení stavebního technického osvědčení se ověřovací zkoušky neprováděly.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

Výrobky jsou zařazeny do přílohy č. 2, skupina 05 pod pořadovým číslem 14 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení.

Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky s písm. c), odst. 2, § 5 uvedeného nařízení.

Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců.

